

# BS-380

## Analizador de química clínica



### Estación de lavado

- Estación de lavado de alta tecnología que garantiza resultados precisos.
- Detergentes concentrados para reducir acarreo.
- Lavado automático en 8 pasos.

### Multi funciones de la bandeja de muestra

- 75 posiciones de muestra.
- Se pueden programar 5 bandejas virtuales.
- Se pueden usar tubos primarios y diversas cubetas.
- Dilución automática de muestra de alta concentración.
- Predilución para muestras.
- Lector de código de barras interior para muestras y reactivos (opcional).

### Récord de datos de reacción

- Control en tiempo real de la curva de reacción.
- Visualización simultánea de curvas de reacción bajo longitudes de onda primaria y secundaria.
- Permite el detallado de mensajes de alerta.

### Demostración dinámica y en tiempo real del estado de funcionamiento

- Estado del funcionamiento de la bandeja de reactivo, bandeja de muestra y bandeja de reacción.
- Vigilancia en tiempo real del volumen residual de reactivo.
- Diagnóstico en tiempo real del estado laboral del sistema.

### Diseño de mezclador de alto rendimiento

- Sistema de mezcla integrado.
- Homogeneización óptima.
- Estación de mezclador de alta precisión para garantizar excelentes condiciones de reacción.
- Normalización del procedimiento de mezcla.
- Mezclador separado para etapas individuales de reacción.

### Bandeja refrigerada de reactivos

- 58 posiciones de reactivos para R1, R2.
- Refrigeración peltier continua para reactivos.
- Reactivos líquidos estables y listos para usar.
- Lector interior de código de barras para reactivo (opcional).

### Bandeja de reacción

- Optimización de secuencia de prueba.
- Volumen de reacción mínimo de 150 L.
- Contiene 72 cubetas de reacción.
- Sistema de precalentamiento de reactivos.

### Multi funciones de agujas de muestra

- Limpieza interior y exterior de aguja.
- Detección de nivel de líquido.
- Protección contra colisión.
- Control de inventario.

### Función de software conveniente y flexible

- Software para Modificar Plantillas.
- Detección rápida de emergencia.
- Monitoreo de Varias Muestras.

### **Función del Sistema**

Automático, Acceso aleatorio para rutina, STAT, Pruebas de orina; Prioridad de muestra de urgencia.

#### **Velocidad:**

300 pruebas / hora, hasta 450 pruebas / hora con ISE.

#### **Principio de medición:**

Fotometría de absorbancia, Turbimetría.

#### **Metodología:**

Punto final, Tiempo fijo, Cinético, ISE (opcional)  
Monoreactivo, bireactivo, monocromático / bicromático,  
Calibración lineal / no lineal.

#### **Programación Manipulación de Muestra:**

Pefil de usuario predefinido y calculado.

#### **Bandeja de muestra:**

75 posiciones para tubos primarios o secundarios y copitas de muestras.

#### **Volumen de muestra:**

2-45 µL.

#### **Aguja de muestra:**

Detección de nivel de líquido, Protección anticolidión vertical y horizontal.

#### **Limpieza de sonda:**

Limpieza automática para interior y exterior, arrastre < 0.1%.

#### **Dilución automática de muestras:**

Dilución previa y posterior  
Relación de dilución hasta 1:150

#### **Área de dilución:**

Cubeta

### **Lector de Código de Barras Interior (opcional)**

Usado para programación de muestra y reactivo; Aplicable para diversos sistemas de código de barras incluyendo Codabar, ITF, Code128, Code 39, UPC/EAN, Code 93. Capaz de conectar con LIS bidireccional.

### **Módulo de Electrolitos (opcional)**

Selección opcional para sodio, potasio, cloro  
Rendimiento: hasta 225 pruebas por hora

### **Manipulación de Reactivo**

#### **Bandeja de reactivo:**

60 posiciones en compartimento refrigerado (2-8°C).

#### **Volumen de reactivo:**

R1: 150-350 µL R2: 20-200 µL.

#### **Sonda de reactivo:**

Detección del nivel de líquido, protección contra colisión vertical y horizontal.

#### **Limpieza de sonda:**

Limpieza automática para interior y exterior, arrastre < 0.1%.

### **Sistema de Reacción**

**Rotor de reacción:** Bandeja giratoria, 72 cubetas con limpieza automática.

**Cubeta:** Longitud de óptica 5mm.

**Volumen de reacción:** 150-360ul.

**Tempetura de operación:** 37°C.

**Temperatura de fluctuación:** ±0.1°C.

**Sistema de mezcla:** Sistema integrado de mezcladores.

### **Sistema Óptico**

**Fuente de luz:** Lámpara halógena.

**Fotómetro:** Óptica inversa, fotometría.

**Longitud de Onda:** 340nm, 380nm, 412nm, 450nm, 505nm, 546nm, 570nm, 605nm,660nm,700nm, 740nm, 800nm.

**Rango de absorbancia:** 0-3Abs.

**Resolución:** 0.001Abs.

### **Control y Calibración**

#### **Modo de calibración:**

Lineal (un punto, dos puntos y multipuntos), logit-log 4p, logit-log 5p, spline, exponencial 5p, polinomio 5p, parábola.

#### **Normas de control:**

Multireglas de Westgard, Cumulative sum check, Twin plot.

### **Unidad de Operación**

**Sistema de operación:** Windows XP Professional/Home SP2 o Windows® 7.

**Interface:** RS-232.

### **Condiciones de Trabajo**

**Fuente de Alimentación:** AC 100-240V, 50 / 60Hz, 1000VA

**Temperatura:** 15-30°C

**Humedad:** 35-85%

**Consumo de agua:** 10L/hora

**Dimensión:** 990mm x 693mm x 1135mm (W x D x H)